

CENTRU DE PRELUCRARE CNC HAAS VF-6/50TR

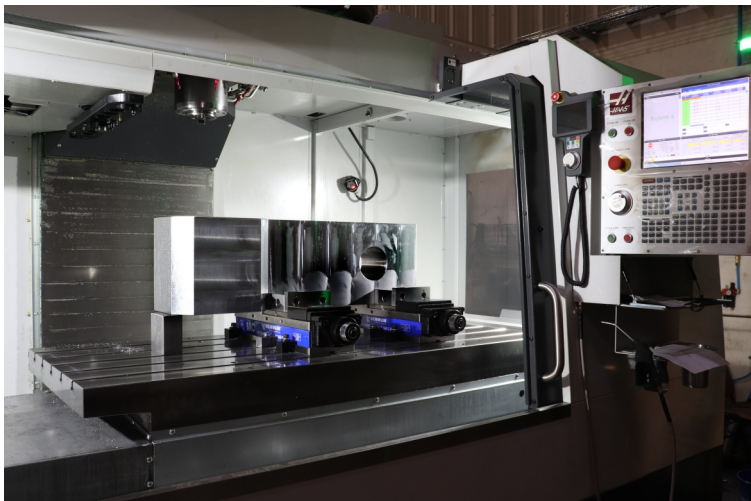
Caracteristici tehnice principale

- centru de prelucrare cu 5 axe
- permite poziționarea piesei de prelucrat în aproape orice unghi
- arbore principal cu con 50, cu cutie de viteză, cu 2 viteze
- schimbător de scule lateral, cu 50 de conuri, scule 30+1
- arbore principal cu viteză max. 7500 rpm
- dimensiuni de lucru (mm):
Axa X – 1626, Axa Y – 813, Axa Z – 762,
Axa A – înclinare $\pm 120^\circ$

- lățime canal T 16 mm
- distanță centru canal T 125 mm
- număr de canale T standard 5.

Tipuri de prelucrări

Realizăm operații de frezare, găurire și filetare pentru diferite materiale: oțel, inox, bronz, aluminiu sau fontă. Asigurăm un finisaj de înaltă calitate și toleranțe stricte, adaptate nevoilor clienților.





Avantaje la cheie

Precizie excepțională: utilaje CNC de ultimă generație pentru toleranțe stricte și finisaje superioare.

Flexibilitate maximă: adaptabilitate la cerințele fiecărui proiect, prelucrând o gamă diversificată de materiale și forme.

Control avansat: sistem de control CNC avansat pentru programare și supervizare precisă a întregului proces.

Consultanță tehnică specializată: oferim suport tehnic pe tot parcursul proiectului, de la proiectare la execuție, pentru a găsi cele mai bune soluții pentru nevoile tale.